

## 1. Размеры прямолинейных деталей без обработки кромкой

Формат плиты, 2800x2070мм.

Минимальный размер детали без кромки, мм	Максимальный размер детали без кромки, мм.
100 x 25	2760 x 2030

Максимальный размер детали – формат плиты, уменьшенный на 20мм по всему периметру листа для проведения технологических резов торцевания.

## 2. Обработка деталей кромочным материалом

### 2.1. Параметры кромочного материала по отношению к плитному материалу

Плитный материал (толщина, мм.)	Кромочный материал		Используемая ширина кромки
	0,4 мм. ПВХ	1 мм, 2 мм. ПВХ	
< 10 мм.	нет	нет	
10 мм.	да	нет	19 мм.
16 мм.	да	да	19 мм.
18 мм.	да	да	23 мм.
19 мм.	да	да	23 мм.
22 мм.	да	да	28 мм.
25 мм.	да	да	28 мм.
Сращивание деталей. Стандартные варианты, мм.	0,4 мм. ПВХ	1 мм, 2 мм. ПВХ	Используемая ширина кромки
10+10	Да	Да	23 мм.
10+16	да	да	35 мм.
10+25	да	да	43 мм.
16+16	да	да	35 мм.

### 2.2. Кромкооблицовка прямолинейных деталей

- Облицовывание кромочным материалом деталей по кромке, расположенной под углом к пласти детали, отличным от прямого угла не производится.

Минимальный размер детали с кромкой, мм	Минимальная длина стороны с кромкой, мм
100 x 68	120

Минимальная толщина детали с кромкой, мм	Максимальная толщина детали с кромкой, мм
10	40

### 3. Фрезерование. Криволинейная обработка.

#### 3.1. Размеры криволинейных деталей с кромкой

Минимальный размер криволинейной детали с кромкой, мм.	Максимальный размер криволинейной детали с кромкой, мм.
200 x 150	3000 x 1200

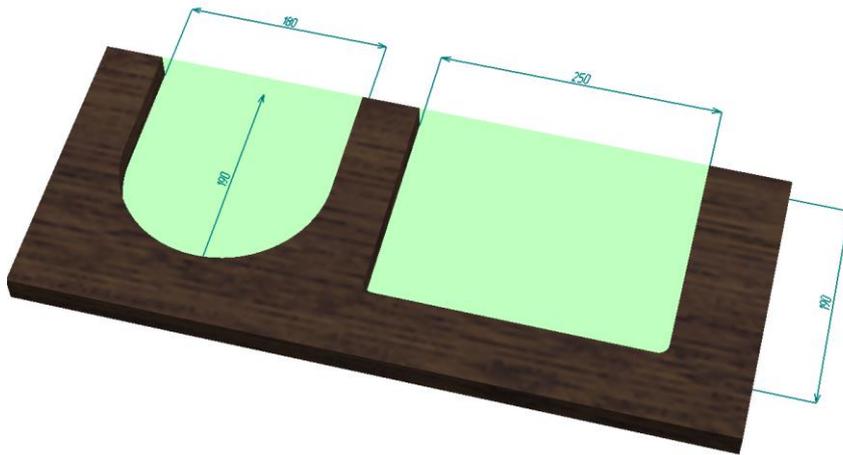
#### 3.2. Размеры внутренних и внешних радиусов криволинейных деталей.

Радиус (R)	Радиусы деталей с кромкой мм. / R, мм			
	0,4	1,0	1,3	2,0
Внутренний	от 10 мм.	от 50 мм.	от 100 мм.	от 100мм.
Внешний	от 10 мм.	от 50 мм.	от 70мм.	от 70мм.

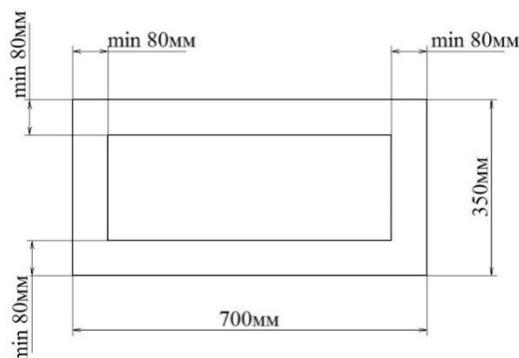
Внутренний радиус детали без кромки (R), мм.	Внешний радиус детали без кромки (R), мм.
От 8мм	От 1мм

#### 3.3 Для профиль-ручки Gola Радиус фрезеровки R-4мм

#### 3.4. Ограничения по кромкооблицовочным работам.



- Внутренние вырезы прямых углов имеют скругление. Радиус скругления (R=8мм).
- Фрезеровка внутреннего замкнутого выреза в детали может быть выполнена только в том случае, если ширина материала между внешним контуром заготовки и контуром фрезерования по всему периметру составляет не менее 80мм.



- Внутренний замкнутый вырез кромкой не обрабатывается.

### 4. ПРИСАДКА

#### 4.1. Размер детали для выполнения присадки.

Минимальная толщина детали для выполнения присадки, мм.	Максимальная толщина детали для выполнения присадки, мм.
10	40

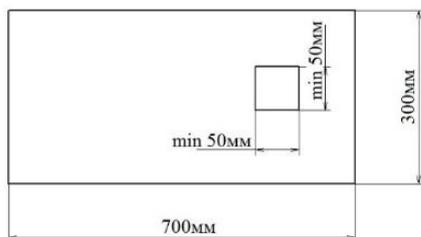
Минимальный размер детали для выполнения присадки, мм.	Максимальный размер детали для выполнения присадки, мм.
200 x 50	3200 x 1200

#### 4.2. Размеры присадки, возможности.

Тип отверстия	Расположение присадки относительно плиты			
	Присадка по пласти, мм.		Присадка в торец, мм.	
	D, мм.	Мах глубина	D, мм.	Мах глубина
Сквозное	3,5, 8, 10	39max		
Глухое	2,5, 4, 5, 8, 10, 15, 20, 25, 35	толщина плиты минус 4мм./ max39мм.	5, 8	39мм

Минимальный внутренний прямоугольный вырез, мм	Минимальный внутренний круглый вырез, диаметр мм
50 x 50	35

Внутренние вырезы прямых углов имеют скругление. Радиус скругления (R=8мм).



#### 5. Ограничения при сращивании плит

Минимальный размер детали при склейке, мм.	Максимальный размер детали при склейке, мм.
300* 300	2500*1500 (максимальная толщина 50 мм.)